

ÚV HAMR
OPRAVA
VÁPENNÉHO HOSPODÁŘSTVÍ
DOKUMENTACE PRO VÝBĚR ZHOTOVITELE

A. VŠEOBECNÁ ČÁST
A.1. PRŮVODNÍ ZPRÁVA

Výtisk **1**

04/2021

Vypracoval: Ing. Vítězslav Abrhám

Obsah

A.	VŠEOBECNÁ ČÁST.....	3
A.1	PRŮVODNÍ ZPRÁVA.....	3
A.1.1	Identifikační údaje projektu.....	3
A.1.2	Identifikační údaje projektanta.....	3
A.1.3	Identifikační údaje investora.....	3
A.1.4	Identifikační údaje provozovatele.....	3
A.1.5	Účel modernizace.....	3
A.1.6	Předmět modernizace.....	3
A.1.7	Základní technické řešení.....	4
A.1.8	Základní technické údaje.....	4
A.1.9	Komplexní vyzkoušení, zkušební provoz.....	4
A.1.10	Členění stavby.....	5
A.1.11	Výchozí podklady.....	5

A. VŠEOBECNÁ ČÁST

A.1 PRŮVODNÍ ZPRÁVA

A.1.1 Identifikační údaje projektu

Akce : ÚV Hamr – oprava vápenného hospodářství
Místo : areál ÚV Hamr - Kosky, bez č.p., k.ú. Hamr (637017), p.č. st. 160/1,
p.č. st. 160/3
Zakázkové číslo projektanta : 21.12
Stupeň : Dokumentace pro výběr zhotovitele
Datum zpracování : 04/2021

A.1.2 Identifikační údaje projektanta

Ing. VÍTĚZSLAV ABRHÁM
Autorizovaný inženýr
pro technologická zařízení staveb
687 13 Březolupy 456
IČ 426 772 71
DIČ CZ6509071151
v.abrham@iol.cz

A.1.3 Identifikační údaje investora

Vodovod Hamr
Palackého nám. 46, Třeboň II,
37901 Třeboň

A.1.4 Identifikační údaje provozovatele

ČEVAK a.s. Jindřichův Hradec
Jiráskovo předměstí 622,
377 01 Jindřichův Hradec

A.1.5 Účel opravy

Účelem akce je náhrada stávající morálně zastaralé i technicky opotřebované technologie vápenného hospodářství technologií novou.

A.1.6 Předmět opravy

Předmětem projektu je:

1. Stavební část – drobné stavební úpravy, doplnění betonových podstavců, vstupů, atd. – realizaci provede investor vlastními silami
2. Strojně technologická část – návrh strojů a zařízení, potrubí, armatur
3. Elektro část - technologická elektroinstalace vč. napojení nových strojů a zařízení. Součástí dokumentace nejsou liniová schémata technologických rozvaděčů, tyto budou součástí dodávky technologie.

A.1.7 Základní technické řešení

V rámci modernizace bude nahrazena stávající technologie přípravy a dávkování vápenného mléka technologií novou. Dispozičně bude nová technologie instalována do prostor, kde je v současnosti technologie původní.

Technologie se skládá zejména ze:

- dvou shodných linek pro skladování vápenného hydrátu, přípravu a dávkování vápenného mléka
- trubní rozvody
- dva shodné napájecí a řídicí technologické rozvaděče vápenného mléka, včetně elektroinstalace, pro každou linku jeden
- sycení a dávkování vápenné vody – jeden sytič vápenné vody, dávkování vápenné vody do dvou směrů – před filtry a do odtoku vody z úpravny
- rozvaděč vápenné vody, včetně elektroinstalace

Technologie pracuje automaticky autonomně, řízení z nově instalovaných rozvaděčů. Z nadřazeného ŘS je zadávána dávka vápenné vody, externí stop přípravy a dávkování, jsou monitorovány provozní a poruchové stavy.

A.1.8 Základní technické údaje

- | | |
|-------------------------------------|--|
| - používaný vápenný hydrát | - velmi jemný, mletí 90um |
| - celkový skladovaný objem hydrátu | - max. 2x 15 m ³ |
| - příprava vápenného mléka | - 2x 100 dm ³ /hod hydrátu |
| - koncentrace vápenného mléka | - max. 2% |
| - dávkování vápenného mléka | |
| - předalkalizace (jako rezerva) | - 30-300 dm ³ /hod tj. max. 6,0 g/hod |
| - sycení | - 60-600 dm ³ /hod tj. max. 12 kg/hod |
| - způsob řízení dávkování mléka | - automaticky dle řídicího signálu z ŘS
nebo ručně, |
| - sycení vápenné vody | - max. 7,0 m ³ /hod |
| - koncentrace | - 0,1% |
| - dávkování vápenné vody | |
| - předalkalizace | - 1,2 l/s (tj. 4,3 m ³ /hod) |
| - do sycení | - 1,2 l/s (tj. 4,3 m ³ /hod) |
| - způsob řízení dávkování váp. vody | - automaticky dle řídicího signálu z ŘS
nebo ručně, |
| - komunikace s ŘS | - pomocí MODBUS TCP/IP |

A.1.9 Komplexní vyzkoušení, zkušební provoz

Před vyzkoušením technologie bude provedena výchozí revize elektrického zařízení, tlakové zkoušky trubních rozvodů, atd.

Vyzkoušení technologie proběhne tak, aby nebyl narušen chod ÚV.

Před uvedením do provozu bude provedeno individuální vyzkoušení a poté komplexní vyzkoušení v délce 72 hodin nepřetržitého provozu. Maximální délka přerušení komplexního vyzkoušení technologie jsou 4 hodiny.

Individuální a komplexní vyzkoušení bude provedeno ve dvou etapách, jedna etapa pro jednu linku vápenného mléka, druhá etapa pro druhou linku vápenného mléka a sycení.

Při zahájení komplexního vyzkoušení musí být k dispozici návrh provozního řádu.

A.1.10 Členění stavby

Stavba je členěna na:

SO01 Stavební část – není součástí této dokumentace

PS01 Strojně technologická část

PS02 Elektro část a ASŘTP

A.1.11 Výchozí podklady

Dokumentace vychází z těchto podkladů:

- Stanovisko provozovatel z e-mailu z 23.2.2021 a další korespondence
- Jednání dne 27.1.2021 a 15.3.2021 na ÚV Hamr
- Zapůjčená dokumentace stávajícího stavu